

ARGENTEOmining

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

NUESTRAS MARCAS



+54 9 261 599-8832



CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM



ESCANEA EL CÓDIGO
ACCEDÉ A NUESTRA WEB
Y DATOS DE CONTACTO.

BOMBAS REDES CONTRA INCENDIO AC FIRE

ARG | m

MODELOS
DISPONIBLES PARA LA VENTA



DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas **AC Fire** están diseñadas para **sistemas de protección contra incendios**, garantizando **alto rendimiento, presión constante y confiabilidad** en situaciones críticas. Su tecnología permite adaptarse a diversas aplicaciones, desde **grandes industrias hasta edificios residenciales**, asegurando un suministro de agua eficiente en caso de emergencia.

- **Alto caudal y presión para máxima seguridad**
- **Diseño robusto y eficiente para entornos exigentes**
- **Opciones compactas para espacios reducidos**
- **Fiabilidad certificada en protección contra incendios**

ACFire es sinónimo de **seguridad y eficiencia**, ofreciendo soluciones adaptadas a cada necesidad.

BOMBAS DE CARCASA DIVIDIDA

- Caudal: Hasta 2.500 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 150 metros
- Aplicaciones: Protección contra incendios en grandes edificios e industrias
- Características: Alta capacidad y presión para grandes instalaciones

BOMBAS DE SUCCIÓN FINAL

- Caudal: Hasta 1.500 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 120 metros
- Aplicaciones: Almacenes, instalaciones medianas y edificios comerciales
- Características: Optimización del flujo con succión desde el fondo del tanque

BOMBAS VERTICALES EN LÍNEA

- Caudal: Hasta 1.000 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 100 metros
- Aplicaciones: Edificios comerciales, hospitales y residencias
- Características: Diseño compacto y eficiente para espacios reducidos



+54 9 261 599-8832



CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM

ARG | m