

BOMBAS DE PROCESOS ARG-M

ARG | M



**MODELOS
DISPONIBLES PARA LA VENTA**

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas **ARG-M** están diseñadas para aplicaciones industriales exigentes, ofreciendo **diversidad en configuraciones, materiales y normativas**. Su amplia gama de modelos permite adaptarse a procesos de **minería, Oil & Gas, química, efluentes e industrias en general**, asegurando **fiabilidad, eficiencia y alto rendimiento** en entornos desafiantes.

- Cumplimiento de normativas internacionales
- Materiales resistentes para entornos agresivos
- Amplio rango operativo y configuraciones personalizadas
- Asesoramiento especializado para procesos complejos

ARG-M ofrece **soluciones versátiles y de alto desempeño**, garantizando **durabilidad y eficiencia** en cada aplicación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

NORMATIVA

- ASME/ANSI B73.1M – ISO 2858 – EN 733 / DIN24255
- Modelos estándar y no estándar disponibles

MATERIALES

- Hierro dúctil, acero inoxidable 316
- CD4, A20, Hastelloy B y C, titanio, entre otros
- Diversidad de potencias y aislaciones en motores eléctricos

RANGOS OPERATIVOS

- Caudal: Desde muy bajos hasta 1.600 m³/h
- Presión: Hasta 265 metros de columna de agua en una sola etapa
- Temperatura: Desde -20°C hasta 370°C

TIPOS CONSTRUCTIVOS

- Centrífugas horizontales
- Sumidero vertical
- Multietapas horizontales y verticales
- Verticales en línea
- Autocebantes



+54 9 261 599-8832



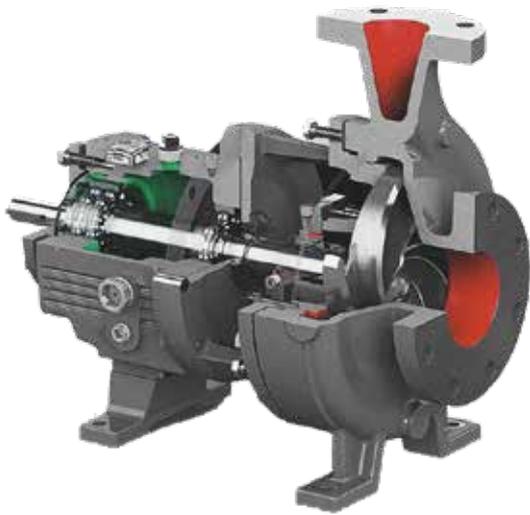
CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM

ARG | M

LANZAMIENTO OFICIAL BOMBA DE PROCESO ARG | M



NUEVA GENERACIÓN EN BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA PROCESOS EXIGENTES

En **Argenteo Mining**, seguimos innovando para brindar soluciones robustas, confiables y adaptables. Por eso presentamos la **nueva línea ARG | M**, una bomba de proceso centrífuga diseñada para superar los desafíos de las industrias más exigentes: Minería, Oil & Gas, Química, Efluentes e Industria pesada.

VERSATILIDAD QUE SE ADAPTA A TU OPERACIÓN

Gracias a su amplio rango operativo, la ARG | M cubre desde caudales mínimos hasta 1600 m³/h, soportando presiones de hasta 265 m.c.a. y temperaturas que van desde los -20°C hasta los 370°C. Esta versatilidad la convierte en una aliada para los procesos más críticos, donde la confiabilidad y la eficiencia no pueden fallar.

¿QUÉ SOLUCIONA LA BOMBA ARG-M?

- INTERCAMBIABILIDAD DE COMPONENTES ENTRE MODELOS:** reduce costos de mantenimiento y tiempos de parada.
- ADAPTACIÓN A NORMATIVAS INTERNACIONALES:** ASME/ANSI B73.1, ISO 2858, EN 733, DIN24255.
- CONSTRUCCIÓN A MEDIDA PARA CADA NECESIDAD:** configuraciones horizontales, verticales, multietapas y autocebantes.
- MATERIALES DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA Y MECÁNICA:** hierro dúctil, inoxidable, Hastelloy, Titanio, y más.
- ASESORAMIENTO ESPECIALIZADO** para aplicaciones con fluidos agresivos o de alta complejidad.

BENEFICIOS DE ELEGIR LA ARG | M



MENOR COSTO
OPERATIVO



MANTENIMIENTO
OPTIMIZADO



ALTO RENDIMIENTO
ENERGÉTICO



COMPATIBLE
CON SISTEMAS
EXISTENTES



SOPORTE TÉCNICO
ESPECIALIZADO

¿QUERÉS SABER MÁS O COTIZAR TU SOLUCIÓN?

ESTAMOS LISTOS PARA ACOMPAÑARTE EN LA IMPLEMENTACIÓN DE TUS SISTEMAS DE BOMBEO. CONTACTANOS Y **DESCUBRÍ CÓMO LA ARG|M PUEDE MARCAR LA DIFERENCIA EN TU OPERACIÓN.**



ESCANEA EL CÓDIGO
ACCEDÉ A NUESTRA WEB
Y DATOS DE CONTACTO.