

# ARGENTEO **MINING**

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

## NUESTRAS MARCAS



ESCANEA EL CÓDIGO  
ACCEDÉ A NUESTRA WEB  
Y DATOS DE CONTACTO.

# BOMBAS CLOACALES FLYGT



**MODELOS  
DISPONIBLES PARA LA VENTA**

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas **Flygt Serie 3000** están diseñadas para el **manejo eficiente de aguas residuales y sistemas de alcantarillado**, destacándose por su **eficiencia energética, durabilidad y capacidad para transportar líquidos con sólidos suspendidos**. Su diseño robusto y tecnología avanzada garantizan un funcionamiento **fiable y de bajo mantenimiento** en industrias, plantas de tratamiento y redes cloacales.

Entre sus principales ventajas se encuentran:

- **Alta eficiencia energética**, reduciendo costos operativos.
- **Diseño resistente a la abrasión y corrosión**, ideal para líquidos agresivos.
- **Capacidad para manejar hasta un 75% de sólidos suspendidos**.
- **Compatibilidad con sistemas de control automático** para optimizar su operación.
- **Fácil mantenimiento y larga vida útil**, minimizando tiempos de inactividad.

Con su tecnología avanzada, la **Serie 3000** es una solución confiable para el transporte de aguas residuales en condiciones exigentes.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS FLYGT SERIE 3000

- Caudal: Hasta 3.000 m<sup>3</sup>/h
- Altura de bombeo: Hasta 80 metros
- Porcentaje de sólidos: Hasta el 75%
- Aplicaciones: Transporte de aguas residuales, sistemas de alcantarillado y manejo de líquidos con sólidos suspendidos en industrias y plantas de tratamiento



+54 9 261 599-8832



CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM