

# ARGENTEO **MINING**

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

## NUESTRAS MARCAS



ESCANEA EL CÓDIGO  
ACCEDÉ A NUESTRA WEB  
Y DATOS DE CONTACTO.

# BOMBAS DE DRENAJE GRINDEX

ARG | M



**MODELOS  
DISPONIBLES PARA LA VENTA**

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Las **bombas Grindex** están diseñadas para operar en entornos exigentes, ofreciendo soluciones eficientes para el manejo de agua sucia, lodos, fluidos corrosivos y pulpas. Gracias a su ingeniería robusta, estas bombas garantizan un rendimiento confiable en aplicaciones industriales, mineras y de construcción, minimizando costos operativos y maximizando la eficiencia.



### BOMBAS DE DRENAJE - M

Ideales para mover grandes volúmenes de agua.

- Altura máx: 200 m
- Caudal máx: 1260 m<sup>3</sup>/h
- Apto para PH: 5 - 8 (Mega: 6 - 13)
- Potencia: 0,6 kW - 95 kW
- Densidad fluido máx: 1,1 Kg/dm<sup>3</sup>



### BOMBAS DE LODO - S

Especializadas en líquidos con alto contenido de sólidos.

- Altura máx: 40 m
- Caudal máx: 81 m<sup>3</sup>/h
- Apto para PH: 5 - 8
- Potencia: 1,2 kW - 6,7 kW
- Densidad fluido máx: 1,1 Kg/dm<sup>3</sup>



### BOMBAS DE DRENAJE INOX

Construidas en acero inoxidable para fluidos altamente corrosivos.

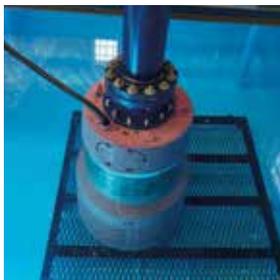
- Altura máx: 200 m
- Caudal máx: 510 m<sup>3</sup>/h
- Apto para PH: 2 - 10
- Potencia: 2,6 kW - 90 kW
- Densidad fluido máx: 1,1 Kg/dm<sup>3</sup>



### BOMBAS DE PULPA - B

Diseñadas para el manejo de pulpas con alto rendimiento.

- Altura máx: 50 m
- Caudal máx: 480 m<sup>3</sup>/h
- Apto para PH: 5,5 - 14
- Potencia: 5,7 kW - 75 kW
- Densidad fluido máx: 1,7 Kg/dm<sup>3</sup>



+54 9 261 599-8832

CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM

WWW.ARGENTEOMINING.COM

ARG | M