

# ARGENTEO **MINING**

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

## NUESTRAS MARCAS



ESCANEA EL CÓDIGO  
ACCEDÉ A NUESTRA WEB  
Y DATOS DE CONTACTO.

# BOMBAS AXIALES HIGRA



**MODELOS  
DISPONIBLES PARA LA VENTA**

## DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas **Higra** están diseñadas para ofrecer **versatilidad y alto rendimiento** en entornos exigentes, combinando **tecnología anfibia y sumergible** para garantizar un funcionamiento óptimo en agua y tierra. Son ideales para aplicaciones en dragado, **drenaje, tratamiento de aguas y generación de energía en zonas industriales y de construcción.**

Higra cuenta con soluciones innovadoras para diversas necesidades:

- **Bombas Anfibias:** Capaces de operar en agua y tierra, ideales para zonas de difícil acceso.
- **Bombas Sumergibles:** Diseñadas para drenaje eficiente en entornos industriales y de construcción.
- **Aireadores y Mezcladores:** Equipos especializados para tratamiento de aguas.
- **Turbogeneradores Anfibios:** Tecnología híbrida para generación de energía en ambientes extremos.

### BOMBAS ANFIBIAS

- Caudal: Hasta 2.500 m<sup>3</sup>/h
- Altura de bombeo: Hasta 80 metros
- Porcentaje de sólidos: Hasta el 50%
- Aplicaciones: Dragado de ríos, canales y obras civiles en zonas húmedas o inundadas

### BOMBAS SUMERGIBLES

- Caudal: Hasta 1.500 m<sup>3</sup>/h
- Altura de bombeo: Hasta 50 metros
- Porcentaje de sólidos: Hasta el 40%
- Aplicaciones: Drenaje de aguas pluviales, residuales y líquidos en pozos

### AIREADORES Y MEZCLADORES

- Caudal: Hasta 1.200 m<sup>3</sup>/h
- Aplicaciones: Tratamiento de aguas residuales y procesos industriales

### TURBOGENERADORES ANFIBIOS

- Caudal: Hasta 3.000 m<sup>3</sup>/h
- Altura de bombeo: Hasta 100 metros
- Porcentaje de sólidos: Hasta el 60%
- Aplicaciones: Generación de energía y manejo de agua y lodo en zonas industriales y de construcción



+54 9 261 599-8832



CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM

ARG | M