

BOMBAS LÍQUIDOS LOWARA

ARG | M

MODELOS
DISPONIBLES PARA LA VENTA



DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas **Lowara** están diseñadas para ofrecer **eficiencia, durabilidad y alto rendimiento** en aplicaciones **residenciales, agrícolas e industriales**. Con una tecnología avanzada y materiales resistentes, garantizan una operación confiable en diversos sectores, desde **riego y abastecimiento de agua hasta procesos industriales y tratamiento de líquidos agresivos**.

Dentro de su gama de productos se encuentran:

- **Bombas Sumergibles de Pozo Profundo:** Ideales para pozos profundos y abastecimiento de agua.
- **Bombas Centrífugas Autocebantes:** Perfectas para sistemas sin necesidad de cebado previo.
- **Bombas Multietapas:** Diseñadas para generar alta presión en múltiples aplicaciones.
- **Bombas Centrífugas Inoxidables:** Resistentes a la corrosión para entornos industriales exigentes.

BOMBAS SUMERGIBLES DE POZO PROFUNDO

Ideales para mover grandes volúmenes de agua.

- Caudal: Hasta 250 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 400 metros
- Aplicaciones: Riego, abastecimiento municipal y presión de agua

BOMBAS CENTRÍFUGAS AUTOCEBANTES

- Caudal: Hasta 120 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 80 metros
- Aplicaciones: Sistemas domésticos, comerciales e industriales

BOMBAS MULTIETAPAS

- Caudal: Hasta 60 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 600 metros
- Aplicaciones: Riego, agua potable y sistemas industriales

BOMBAS CENTRÍFUGAS INOXIDABLES

- Caudal: Hasta 120 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 80 metros
- Aplicaciones: Industria alimentaria, química, farmacéutica y tratamiento de aguas



+54 9 261 599-8832



CONSULTAS@ARGENTEOMINING.COM



WWW.ARGENTEOMINING.COM

ARG | M

ARGENTEO **MINING**

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

NUESTRAS MARCAS



ESCANEA EL CÓDIGO
ACCEDÉ A NUESTRA WEB
Y DATOS DE CONTACTO.