

ARGENTEO **MINING**

Somos una empresa argentina con sede en Mendoza, especializada en brindar **soluciones integrales para los sectores minero, energético, de infraestructura y procesos industriales**. Nuestra propuesta se apoya en tres pilares clave: la **comercialización de equipos y productos de alto rendimiento**, el **vulcanizado de bandas y empalmes mecánicos**, y un **servicio técnico especializado**, que incluye mantenimiento, reparación y diagnóstico preciso.

Contamos con un amplio portafolio de **bombas industriales, generadores eléctricos y soluciones para el manejo de fluidos en condiciones extremas**, trabajando con **marcas líderes a nivel mundial**, que representamos de forma oficial, como **Atlas Copco, Higma, Schurco Slurry, Dragflow, Grindex, Lowara, Godwin, Goulds, AC Fire, Endurance Belting, Fexco y Shurjoint**, entre otras.

Nuestro **laboratorio técnico** nos permite ofrecer **diagnósticos personalizados y reparaciones con repuestos 100% originales**, garantizando el máximo rendimiento y durabilidad de cada equipo. Además, apostamos a la **innovación constante** con desarrollos propios como la **nueva línea de bombas ARG-M**, diseñada especialmente para las exigencias del bombeo en procesos industriales.

En **Argenteo Mining** trabajamos con un firme compromiso por la **excelencia, la mejora continua y el soporte técnico especializado**, consolidándonos como **aliado estratégico** para las principales industrias del país.

NUESTRAS MARCAS



ESCANEA EL CÓDIGO
ACCEDÉ A NUESTRA WEB
Y DATOS DE CONTACTO.

BOMBAS DE LODO SCHURCO



MODELOS DISPONIBLES PARA LA VENTA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Las bombas de lodo **Schurco** están diseñadas para ofrecer **máximo rendimiento y durabilidad** en entornos altamente exigentes. Especializadas en el manejo de **lodos abrasivos y densos**, estas bombas son la opción ideal para aplicaciones en **minería, procesamiento de minerales y sistemas industriales**.

Schurco ofrece soluciones adaptadas a diversas necesidades operativas:

- **Bombas Horizontales Convencionales:** Diseñadas para alto rendimiento en el transporte de lodos abrasivos.
- **Bombas de Sumidero Verticales:** Compactas y eficientes para fluidos abrasivos en espacios reducidos.
- **Bombas en Configuración Constructiva:** Sistemas completos con motor y accesorios para optimizar la operación.

BOMBAS DE LODO HORIZONTALES CONVENCIONALES

- Caudal: Hasta 1.000 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 120 metros
- Aplicaciones: Minería, procesamiento de minerales y sistemas industriales

BOMBAS DE SUMIDERO PARA LODO VERTICALES

- Caudal: Hasta 700 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 100 metros
- Aplicaciones: Sistemas de drenaje en minería y plantas industriales

BOMBAS DE LODO EN CONFIGURACIÓN CONSTRUCTIVA

- Caudal: Hasta 1.500 m³/h
- Altura de bombeo: Hasta 130 metros
- Características adicionales: Configuraciones personalizadas para optimizar la eficiencia operativa

